

# LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT + IASSC CERTIFICATION (2 CERTIFICATIONS) - 100% EN LIGNE



SKA012E 25h 1 059,00 €<sup>HT</sup>

## Objectifs

Comment vous préparer efficacement à la certification Lean Six-Sigma Yellow Belt • Quels sont les apports de la méthodologie Lean Six-Sigma • En quoi consistent les étapes de la méthodologie Lean Six-Sigma • Utiliser quelques outils et techniques de la méthodologie

## Profil Stagiaire(s)

- Toute personne cherchant à améliorer les processus de son entreprise - Toute personne à la recherche d'outils d'amélioration de processus - Toute personne cherchant à modéliser puis optimiser un processus

## Pré-requis

Cette certification nécessite une expérience professionnelle d'au moins 3 ans.

## Contactez-nous

Conseiller formation  
09 88 66 10 00  
inscriptions@demos.fr



## MODULES

### Lean Six Sigma Yellow BELT + IASSC Certification (2 certifications)

Lean Six-Sigma est la meilleure méthode pour améliorer les processus transverses de votre entreprise.

- **Introduction à Lean Six-Sigma**
- **Les 5 étapes de la méthode : Define, Measure, Analyze, Improve et Control**
- **Phase DEFINE**

Comprendre Lean Six-Sigma Définitions Historique de la méthode Lien avec la Stratégie de l'entreprise Rôles et responsabilités associés à la méthodologie Les fondamentaux de Lean Six-Sigma - Modélisation de processus et process maps - La voix du client (Voice of the Customer) - Coûts liés à une qualité insuffisante: Cost of Poor Quality - Les métriques de processus Sélectionner les projets d'amélioration - Définir et affiner le projet - Créer un Charter de Projet - Evaluer financièrement les bénéfices du projet d'amélioration Eléments de gaspillage (Waste/MUDAs) - les 7 composants de gaspillage et compléments - le projet 5S

- **Phase MEASURE**

Découverte du processus - Cause & Effect diagrams - Créer une description de processus - AMDEC (ou FMEA) Statistiques élémentaires nécessaires pour Lean Six-Sigma - Bases de la Statistique - Statistique descriptive - Statistique inférentielle - Distribution Normale - Evaluation de la Normalité des données - Causes spéciales/Causes communes - Techniques de représentation graphique Analyse du système de mesure - Bases du Measurement System Analysis (MSA) - MSA sur des données variables - MSA sur des données attributaires Capacité des processus - Capacité sur des données continues - Capacité sur des données attributaires

- **Phase CONTROL**

Lean Controls Contrôle des défauts - Interruption de processus - Poka-Yoke Contrôle Statistique des Processus - Objectifs du Contrôle Statistique des Processus - Méthodologie - Le test des causes spéciales Plans de contrôle - Sélection de solutions d'amélioration - Eléments du plan de contrôle

## Structure

# LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT + IASSC CERTIFICATION (2 CERTIFICATIONS) - 100% EN LIGNE



SKA012E 25h 1 059,00 €<sup>HT</sup>

Cette formation vous permet de préparer la certification Lean Six Sigma Yellow Belt inscrite au Répertoire Spécifique RS5391. Le passage de la certification IASSC Lean Six Sigma Yellow Belt est offert.

## Méthode pédagogique

Formation en digital-learning, 100% en ligne, formée de vidéos, de quiz, de lectures et contenus complémentaires, d'un forum et selon les cas, de webinaires.