

LEAN SIX SIGMA BLACK BELT + IASSC CERTIFICATION (2 CERTIFICATIONS) 100% EN LIGNE



SKA014E 62h 2 399,00 €^{HT}

Objectifs

Ce cours permet au stagiaire de terminer la préparation à la certification Lean Six-Sigma Black Belt • La certification Lean Six-Sigma Black Belt est incluse dans ce pack • Les certifications Yellow et Green ne sont pas incluses

Profil Stagiaire(s)

Toute personne souhaitant améliorer les processus de l'entreprise

Pré-requis

Pour passer la certification Black Belt, il faut détenir la certification Green Belt

Contactez-nous

Conseiller formation
09 88 66 10 00
inscriptions@demofr



MODULES

Lean Six Sigma Black BELT + IASSC Certification (2 certifications)

Lean Six-Sigma est la meilleure méthode pour améliorer les processus transverses de votre entreprise.

- **Phase "Analyze"**

Introduction à la phase Analyze "X" Sifting Effectuer une analyse multi-variances
Interpréter un graphe multi-variances Interpréter les données d'analyse Inférence
Statistique Expliquer la signification de l'inférence statistique Décrire les bases du
théorème central limite Décrire les impacts de la taille d'échantillon sur l'estimation de
la population Expliquer l'erreur standard Introduction aux tests d'hypothèse Comprendre
les objectifs des tests d'hypothèse Expliquer le concept de tendance centrale Se
familiariser avec les différents types de tests d'hypothèse Test d'hypothèse avec des
données normales Partie 1 Déterminer la bonne taille d'échantillons pour le test de
moyennes Tests d'hypothèse variés sur les moyennes Analyser et interpréter les
résultats Test d'hypothèse avec des données normales Partie 2 Etre capable de
conduire des tests d'hypothèse de variances Analyser les résultats de tests
d'hypothèse sur les variances Test d'hypothèse avec des données non-normales (1)
Tests d'hypothèse sur des données de variance égale Test d'hypothèse sur les
médianes Analyser et interpréter les résultats Test d'hypothèse avec des données non-
normales (2) Calculer et expliquer les tests de proportions Calculer et expliquer les
tests de contingence

- **Phase "Control"**

Expérimentation avancée Analyse de Capabilité Comprendre l'importance de la
capabilité du processus dans la phase de controle Sélectionner la bonne méthode pour
l'analyse de capabilité basée sur le type de distribution de données du processus
Interpréter les sorties des fonctions de capabilité de MINITAB™ Comprendre
comment utiliser la Capabilité du processus pendant toutes les phases du DMAIC

LEAN SIX SIGMA BLACK BELT + IASSC CERTIFICATION (2 CERTIFICATIONS) 100% EN LIGNE



SKA014E

62h 2 399,00 €^{HT}

- **Phase "Improve"**

Modélisation de processus par régression Effectuer les étapes de l'analyse par corrélation et régression linéaire Expliquer quand la corrélation et la régression sont appropriées Modélisation avancée de processus Réaliser une régression linéaire et non-linéaire Réaliser une régression linéaire multiple (MLR) Mener une analyse des résidus et comprendre leurs effets Concevoir un plan d'expérience Déterminer la raison du plan d'expérimentation Décrire les différences entre le modèle physique et un plan d'expérience (DOE: Design Of Experiment) Expliquer une expérimentation OFAT et ses faiblesses Créer un plan d'expérience factoriel complet Lors de cette phase, on recherche les solutions d'amélioration possibles en stimulant la créativité des équipes. La travail commence par une modélisation complète du processus et la réalisation de plans d'expérience pour la collecte de données fiables. On valide ensuite l'impact des solutions dégagées et on sélectionne celles qui auront le plus grand impact sur la variation du processus. Pour valider ce travail, un pilote est monté et toutes les mesures sont surveillées et analysées.

- **Méthodes d'expérimentation**

Etre capable de concevoir, conduire et analyser un plan d'expérience Plans factoriels complets Comprendre comment créer un plan équilibré et orthogonal Expliquer comment déterminer et diagnostiquer les facteurs dans un plan d'expérience

- **Plans factoriels fractionnaires**

Expliquer pourquoi et comment utiliser un plan factoriel fractionnaire Créer un plan factoriel fractionnaire efficacement Analyser un modèle de plan factoriel avec aliasés et interactions

- **Examen blanc**

Dans ce pack sont compris 2 examens blancs permettant de valider les connaissances.

Structure

Cette formation vous permet de préparer la certification Lean Six Sigma Black Belt inscrite au Répertoire Spécifique RS5469. Le passage de la certification IASSC Lean Six Sigma Black Belt est offert.

Méthode pédagogique

Formation en digital-learning, 100% en ligne, formée de vidéos, de quiz, de lectures et contenus complémentaires, d'un forum et selon les cas, de webinaires.